

Technischer Hinweis für Maschinenfüße Aluminium mit Schwingungsdämpfung anschraubbar

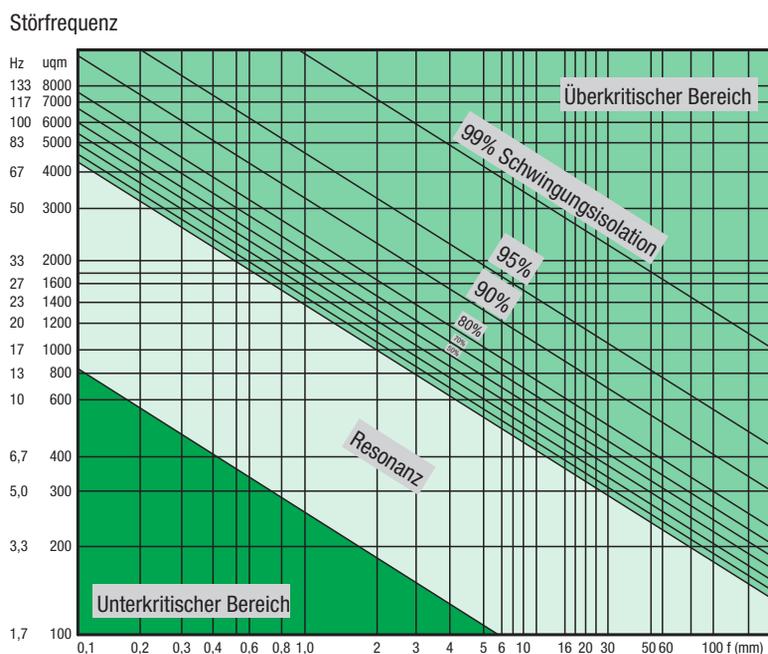
Schwingungsdämpfer werden genutzt um unzulässige Schwingungen und Stöße der Maschinen auszugleichen. Mit Hilfe eines dauerelastischen Federsystems können die Schwingungen und Stöße reduziert werden und ein sehr guter Isolationswirkungsgrad erzielt werden.

Merkmale:

- Aluminiumkörper mit einvulkanisierter Dämmung.
- Ölbeständiger Gummi in vier Shorehärten.
- Aufvulkanisierte Rutschsicherung.
- Am Boden anschraubbar.

Technische Daten:

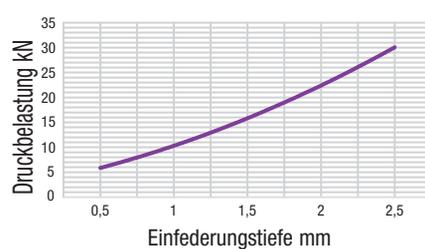
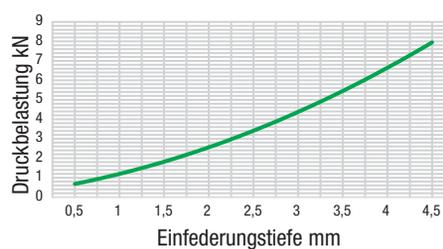
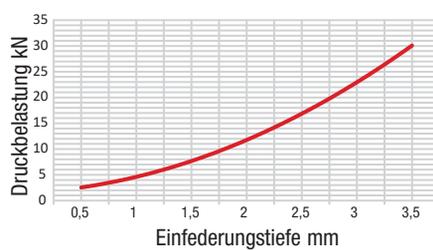
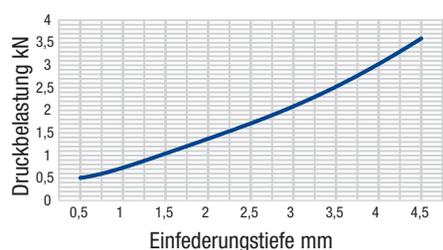
Im folgenden Diagramm kann die Einfederungstiefe bestimmt werden, welche zur Erzielung der gewünschten Isolierung notwendig ist.



Beispiel:

Wenn eine Störfrequenz von 1600 umq um 80% reduziert werden soll, was zum Beispiel der Hübe einer Stanzmaschine pro Minute entspricht, kann mit Hilfe dieses Diagramm die Einfederungstiefe ermittelt werden. Im Schnittpunkt der Störfrequenz und der diagonalen Übertragungslinie von 80% fährt man vertikal nach unten und findet die notwendige Einfederung von 2mm.

Eigenfrequenz in Hz	Statische- oder dynamische- Kraft in N			
	Shore Härte 30	Shore Härte 50	Shore Härte 70	Shore Härte 90
22	460	650	3250	6500
16	800	1300	5350	11000
13	1200	1900	6800	16300
11	1570	2800	12500	21000
10	1700	3500	16500	-
9	2000	4000	22000	-
8	2800	5600	-	-



Shore Härte 30 ■
 Shore Härte 50 ■

Shore Härte 70 ■
 Shore Härte 90 ■

Beispiel:

Wenn eine statische- oder dynamische- Kraft von 460 N auf den Schwingungsdämpfer mit Shore Härte 30 wirkt, ist mit einer Eigenfrequenz von ca. 22 Hz zu rechnen. Wenn ausschließlich die Eigenfrequenz bekannt ist, kann das Prinzip umgekehrt werden. Bei einer Störfrequenz von 22 Hz, kann der Schwingungsdämpfer mit Shore Härte 30 maximal mit einer Kraft von 460 N belastet werden.